

POMPE ATEX

SP 36 ATEX

Pompa per acque nere e fangose

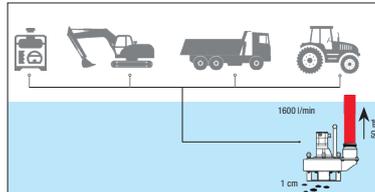
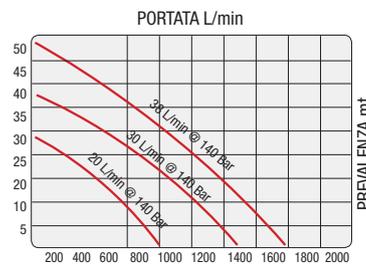
- *Estremamente robusto e affidabile, minima manutenzione richiesta, possibilità girare a secco senza danni indefinitamente.*
- *Il corpo pompa può essere aperto in pochi minuti senza attrezzi, per l'ispezione della girante e della camera di pompaggio.*
- *Può essere azionata da piccole centraline o dal circuito idraulico di mini escavatori, furgoni, trattori, mezzi da lavoro ecc.*
- *Motore idraulico dotato di valvola unidirezionale che impedisce rotazioni inverse e possibili perdite di olio idraulico.*
- *Assemblata con guarnizioni motore idraulico in "Viton" per il pompaggio di fluidi ad alta temperatura.*
- *La girante mono canale (senza alette) crea minimo effetto meccanico sul fluido che limita la formazione emulsioni e schiuma.*



ATEX

II2G c IIB T5

X-20° ≤ Tamb ≤ +50°C



CARATTERISTICHE TECNICHE	SP 36 ATEX
Bocca di scarico	3" bsp femmina
Dimensioni LxH (mm)	350x370
Peso	17 KG
Portata	1600 l/min
Prevalenza	50 mt max
Solidi pompabili	1 cm
Tipo di girante	mono canale chiuso
Materiale corpo pompa	acciaio inox
Materiale girante	acciaio inox
Motore idraulico	a ingranaggi gruppo 2
Portata olio	15 - 38 l/min
Portata ideale	30 l/min
Pressione olio	100 - 210 bar
Contropressione	17 bar max

SP36 ATEX è una pompa idraulica da 3" acque nere e fangose, girante e corpo pompa sono realizzati in acciaio inox. La pompa ha elevate prestazioni grazie alla potenza idraulica e all'esclusiva girante mono canale chiusa che permette altissima efficienza con portate fino a 1600 L/min, prevalenza fino a 50 metri.

