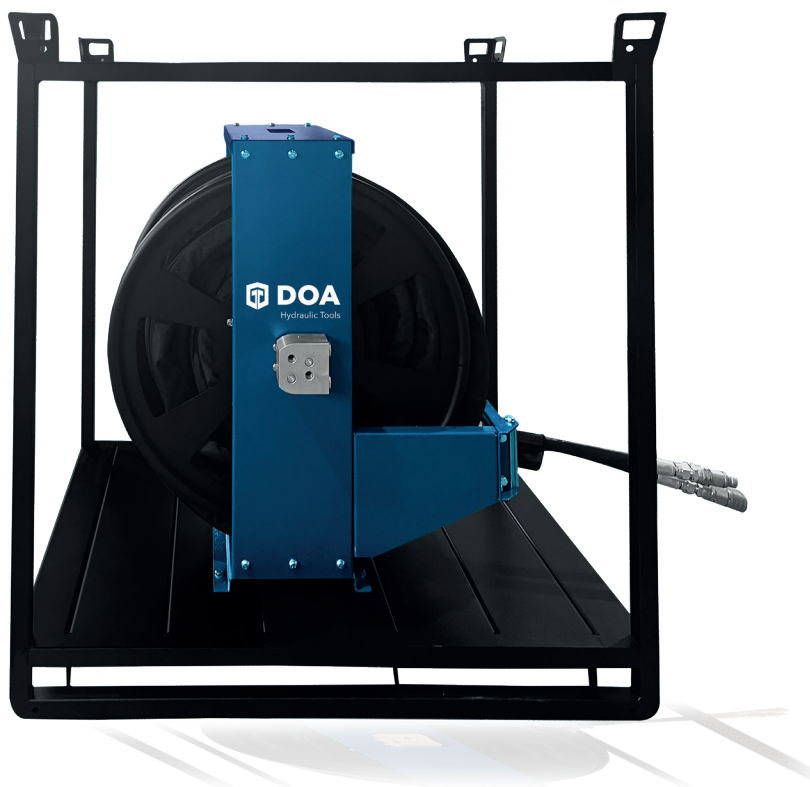


ARROTOLATORE IDRAULICO

DHR 50M - Arrotolatore idraulico

Avvolgitubo manuale con con giunto girevole a tre linee

lunghezza 50 mt - diametro 3/4"



- *Manifold completo di attacco rapido e valvola di massima pressione per collegare il DHR50M alla centralina*
- *Giunto girevole idraulico con n. 3 linee idrauliche: Pressione - Ritorno - Drenaggio*
- *Arrotolamento manuale con riduttore di giri meccanico*
- *Gancio centrale per il sollevamento con gru. Disponibile anche bancale di trasporto con 4 ganci di sollevamento e sovrapponibile.*
- *Guida anteriore a rulli per ombelicale e fine corsa tubi idraulici.*

Realizzato con materiali di alta qualità e concepito per applicazioni professionali, l'**arrotolatore DHR50M** è ideale per lavori in shore/off shore, pompaggio liquidi e attività con grandi portate idrauliche a distanze notevoli dalla centralina.

Accessori: struttura esterna per movimentazione tramite muletto e sovrapponibile.

Lunghezza e diametro tubazioni dimensionali a seconda di portata idraulica - consultare DOA.

CARATTERISTICHE TECNICHE	DHR 50M
Dimensioni carrellato LxPxH (cm)	120x80x120
Peso completo (kg)	250 (comprensivo di 50mt tubi da 3/4")
Diametro tubi idraulici	1/2" - 3/4" - 5/8"
Tubazioni idrauliche R2 pressione R1 ritorno - incalzati effetto ombelicale	50mt con tubi da 3/4" (P-T-D) 40mt con tubi da 3/4"
Pressione Max in entrata	350 Bar (in azionamento statico)
Blocco idraulico	alluminio anodizzato

