

GENERATORE IDRAULICO

HG 3000 - HG 7000

Generatore di corrente mono fase con motore idraulico



HG 3000 - 5000



HG 7000 - 10000

Gamma di generatori idraulici compatti con potenze da **3 kVA a 40 kVA, 110 - 220V, 50-60Hz, disponibili anche in altre configurazioni su richiesta.** Sono accessori ideali per camion, mini escavatori, piattaforme aeree, barche, officine mobili e tutte le macchine dotate di circuito idraulico. L'installazione è immediata e le diverse configurazioni dei nostri motori, permettono una facile connessione al circuito idraulico senza interferire con altre utenze. Due tubi flessibili sono sufficienti e in pochi minuti ogni macchinario o veicolo può trasformarsi in un potente generatore in grado di alimentare utensili elettrici di ogni tipo, evitando la presenza di gruppi elettrogeni con i relativi problemi di avviamento, manutenzione, trasporto, gas di scarico e rumore. I generatori idraulici DOA sono realizzati con prodotti di alta qualità che aumentano notevolmente la versatilità delle attrezzature su cui vengono montati, migliorando la produttività e fornendo ovunque elettricità a basso costo e bassa manutenzione.

CARATTERISTICHE TECNICHE	HG 3000	HG 5000	HG 7000	HG 10000
Peso	25 Kg	28 Kg	41 Kg	55 Kg
Pofondità	410 mm	410 mm	480 mm	510 mm
Larghezza	210 mm	210 mm	240 mm	240 mm
Altezza	430 mm	430 mm	450 mm	450 mm
CARATTERISTICHE ELETTRICHE				
n° fasi	monofase	monofase	trifase/monofase	trifase/monofase
Potenza in trifase	-	-	7 KVA	10 KVA
Potenza in fase singola	3 KVA	5 KVA	4 KVA	5.5 KVA
Prese	1 CEE - 1 Schuko			
Tensione	230 V	230 V	400-230 V	400-230 V
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Voltmetro	si	si	si	si
Protezione termica	si	si	si	si
Tipo di alternatore	elettromeccanico rotativo	elettromeccanico rotativo	elettromeccanico rotativo	elettromeccanico rotativo
CARATTERISTICHE IDRAULICHE				
Motore idraulico	Ingranaggi di gruppo due			
Portata L/min	20-40	30-40	30-50	40-60
Pressione	140 - 210 Bar			
Contro pressione	max 17 Bar	max 17 Bar	max 17 Bar	max 17 Bar
Regolazione portata/velocità	si	si	si	si

GENERATORE IDRAULICO

HG 3000 - HG 7000

Generatore di corrente mono fase con motore idraulico

- Secondo la portata e pressione idraulica disponibile della macchina azionatrice si potranno installare motore idraulici di cilindrata diversa per poter avere gli ideali giri dell'alternatore, usando secondo necessità i valori più opportuni di pressione o portata.
- Le pressioni indicate nella tabella sono da considerarsi pressioni reali dinamiche, infatti la pressione massima misurata "in condizione statica" a portata zero corrisponde a un valore reale utilizzabile di almeno 10% inferiore alla pressione statica.
- La valvola di regolazione portata/giri alternatore montata sui motori idraulici è una sicurezza che impedisce che l'alternatore superi i giri necessari per fornire i corretti valori di voltaggio e frequenza, la valvola può bypassare un limitato eccesso di portata (massimo 10 litri sopra il valore minimo necessario) per cui non può esserle affidata la funzione di regolatrice di eccessive portate idrauliche che non possono essere gestite dalla valvola stessa, per cui se la macchina azionatrice invia per esempio al generatore una portata superiore a 45 litri l'eccesso di portata deve essere regolato a monte in linea da una vera e più grande valvola regolatrice di portata, ciò eviterà anche dannosi eccessi di contropressione allo scarico, inutili aumenti della pressione operativa e dell'aumento della temperatura dell'olio idraulico.



MOTOR A



MOTOR B

Il generatore idraulico può essere fornito con due tipi di motori idraulici.

MOTORE A - comprende una valvola regolazione velocità/portata e valvola di non ritorno.

MOTORE B - comprende una valvola regolazione velocità/portata, valvola di non ritorno e predisposizione per attivazione ON/OFF tramite solenoide integrato. Questa configurazione permette l'avvio e arresto del motore idraulico tramite comando elettrico 12 o 24V.

COMANDI valvola di regolazione portata / giri alternatore con motore idraulico silenziato e protetto da valvola unidirezionale che impedisce la rotazione inversa e il danno da "arresto violento" per dare un arresto naturale della rotazione quando il flusso viene interrotto

CARATTERISTICHE TECNICHE	HG 12000	HG 19000	HG 26000	HG 35000
Peso	60 Kg	120 Kg	120 Kg	175 Kg
Pofondità	600 mm	600 mm	600 mm	750 mm
Larghezza	300 mm	300 mm	300 mm	450 mm
Altezza	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
CARATTERISTICHE ELETTRICHE				
n° fasi	trifase/monofase	trifase/monofase	trifase/monofase	trifase/monofase
Potenza in trifase	12 KVA	19 KVA	26 KVA	35 KVA
Potenza in fase singola	7 KVA	11 KVA	15 KVA	20 KVA
Prese	1 CEE - 1 Schuko			
Tensione	400-230 V	400-230 V	400-230 V	400-230 V
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Voltmetro	si	si	si	si
Protezione termica	si	si	si	si
Tipo di alternatore	elettromeccanico rotativo	elettromeccanico rotativo	elettromeccanico rotativo	elettromeccanico rotativo
CARATTERISTICHE IDRAULICHE				
Motore idraulico	Ingranaggi di gruppo due			
Portata L/min	50-70	80-100	90-120	90-130
Pressione	140 - 210 Bar			
Contro pressione	max 17 Bar	max 17 Bar	max 17 Bar	max 17 Bar
Regolazione portata/velocità	YES	YES	YES	YES