

COMPRESSORE D'ARIA

CH 75 OEM

Coppressori idraulici d'aria



| CARATTERISTICHE TECNICHE | CH 45 OEM | CH 75 OEM | CH 95 OEM | CH 200 OEM |
|------------------------------|--|--|--|--|
| Peso | 50 Kg | 65 Kg | 65 Kg | 80 Kg |
| Profondità | 600 mm | 670 mm | 670 mm | 700 mm |
| Larghezza | 350 mm | 400 mm | 400 mm | 400 mm |
| Altezza | 490 mm | 540 mm | 540 mm | 540 mm |
| CARATTERISTICHE PNEUMATICHE | | | | |
| Portata aria | 450 l/min | 600 L/min | 950 L/min | 2000 L/min |
| Pressione aria | max 10,5 Bar | max 10,5 Bar | max 10,5 Bar | max 10,5 Bar |
| Tipo di testa | 2 stadi | 2 stadi | 2 stadi | 2 stadi |
| Capacità serbatoi | I modelli OEM sono composti da testa e motore idraulico. L'installatore dovrà predisporre regolazioni, serbatoio e tubazioni per il montaggio. | I modelli OEM sono composti da testa e motore idraulico. L'installatore dovrà predisporre regolazioni, serbatoio e tubazioni per il montaggio. | I modelli OEM sono composti da testa e motore idraulico. L'installatore dovrà predisporre regolazioni, serbatoio e tubazioni per il montaggio. | I modelli OEM sono composti da testa e motore idraulico. L'installatore dovrà predisporre regolazioni, serbatoio e tubazioni per il montaggio. |
| Manometro pressione | | | | |
| Regolazione pressione | si | si | si | si |
| Telaio | base in lamiera di acciaio |
| CARATTERISTICHE IDRAULICHE | | | | |
| Potenza assorbita | 4 KW | 5,5 KW | 7,5 KW | 15 KW |
| Portata | 20-45 | 30-45 | 34-45 | 40-60 |
| Pressione | 150 - 210 Bar |
| Contro pressione | max 17 Bar | max 17 Bar | max 17 Bar | max 17 Bar |
| Motore | ad ingranaggi | ad ingranaggi | ad ingranaggi | ad ingranaggi |

COMPRESSORE D'ARIA

CH 75 OEM

Copressori idraulici d'aria

I compressori idraulici DOA sono alimentati da motori idraulici elicoidali e possono essere attivati da circuiti idraulici di camion, piattaforme aeree, officine mobili, escavatori e tutte le macchine dotate di idoneo circuito idraulico. La gamma DOA può fornire aria compressa con portate da 400 l/min a 2000 l/min e pressioni da 1 a 10 bar. L'esclusiva configurazione del motore idraulico ha valvole di controllo integrate che assicurano protezione contro l'eccesso di portata/velocità e altri possibili abusi idraulici.

I COMPRESSORI SONO COMPOSTI DA 4 ELEMENTI PRINCIPALI:

- 1** *La testa del compressore di tipo bi - stadio con filtro aspirazione*
- 2** *L'apparato di raffreddamento della testa con ventola assiale protetta da grigliatura*
- 3** *Il telaio base*
- 4** *Il motore idraulico a bassa rumorosità con denti elicoidali*



MOTOR A



MOTOR B

Il compressore può essere fornito con due tipi di motori idraulici.

MOTORE A - comprende una valvola regolazione velocità/portata e valvola di non ritorno.

MOTORE B - comprende una valvola regolazione velocità/portata, valvola di non ritorno e predisposizione per attivazione ON/OFF tramite solenoide integrato. Questa configurazione permette l'avvio e arresto del motore idraulico tramite comando elettrico 12 o 24V.

