

SUPER RAPTOR E

0-60 L/min @ 250 Bar Motore trifase 50-60 Hz potenze 9-11-15-18 Kw - NO INVERTER



- *Quadro elettrico con intercettatore di fase, invertitore di fase con indicatore led, bottone dello start e fungo di emergenza*
- *Nuova valvola On/Off con regolazione portata da 0 a 60 L/min*
- *Struttura in acciaio inox con ampie maniglie ribaltabili frontali e laterali*
- *Gancio di sollevamento centrale*
- *Tutte le parti sono montate su supporti antivibranti*
- *Attacchi rapidi installati su raccordo girevole antiurto*
- *Sistema di raffreddamento dell'olio ad alta efficienza con doppio radiatore*

Centralina oleodinamica elettrica con valvola di regolazione di portata con motore elettrico trifase progettato per alimentare utensili idraulici e varie apparecchiature idrauliche in aree confinate, motori elettrici disponibili sono di potenza di 9-11-15-18 Kw per fornire circuiti idraulici da 20-30-40-60 L/min con pressioni fino a 250 Bar. **SUPER RAPTOR E** è progettata per impieghi gravosi, il sistema di raffreddamento dell'olio ad alta efficienza con doppio radiatore, garantisce le migliori prestazioni anche nei climi più caldi e con le applicazioni più impegnative. Il quadro elettrico è dotato di tutte le difese necessarie per garantire la sicurezza dell'operatore e l'integrità della macchina in ogni condizione. Grazie alle dimensioni compatte e alle tre maniglie pieghevoli le operazioni di carico e movimentazione sono facili e veloci.

Potenza del motore elettrico dimensionata a seconda delle richieste di portata e pressione.

CARATTERISTICHE TECNICHE	SUPER RAPTOR E
Peso (kg)	120
Dimensioni LxWxH (cm)	85x60x65
Portata L/min (con pompa)	60 L/min Max (16gpm)
Pressione Bar	250 Max
Motore	400V – 50Hz o 460V – 60Hz
Potenza motore	9 -11 – 15 -18 Kw
Lunghezza tubi std	7 mt
Valvola On/Off con regolazione proporzionale della portata	

